

Масляные электрические компрессоры Серии CCS

Технический паспорт



Фирма Огнеборец

ОПИСАНИЕ

Компрессор CCS LPCB предназначен для использования в противопожарных сухотрубных, дренажных системах и системах предварительного действия. Компрессор представляет собой двухцилиндровый насос с воздушным охлаждением и ременной передачей электродвигателя. Агрегат CCS LPCB комплектуется шлангом, регулятором давления с ручной отменой включения-выключения, разгрузочным клапаном, выключателем тепловой перегрузки, манометром заполненным глицерином, электроизолирующим корпусом с кабелем 1 м. и вилкой, рассчитанной на 13 ампер, на одну фазу, узлом понижения давления, клапаном для слива конденсата и предохранительным клапаном.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРА AB 245 (С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАСЛА)

Стадии:	1		
Цилиндры:	2		
Диаметр отверстия (низкое давление)	2.17"	55мм	
Диаметр отверстия (высокое давление)	0.00"	0мм	
Stoke	1.65"	42мм	
Объем:	12.18"³	200 см³	
Рекомендованная номинальная скорость:	1240 rpm	1240 мин-1	
Мак рабочее давление:		10 бар	
Поступление воздуха:	8.74 cfm	247 л/мин	
Рекомендуемая мощность двигателя:	2.1 Hp	1.5 kW	
Количество масла:	0.089 Галл	0.34 л	
	11.61"	0.30 кг	
Маховик:		295мм	
		Тип А	
Свободное поступление воздуха	1.0 бар	при	210 л/мин
	2.8 бар	при	187 л/мин
	4.8 бар	при	174 л/мин
	6.2 бар	при	162 л/мин
	6.9 бар	при	147 л/мин
	8.0 бар	при	130 л/мин

ТАБЛИЦА ДЛЯ ЗАМЕНЫ МАСЛА

ТИП МАСЛА	КОЛИЧЕСТВО МОТОЧАСОВ
FIAC SYNTNESIS SAE 5 W 50	500
Синтетическое масло (MOBIL, SHELL, ESSO, BP)	300
Другие виды универсального минерального масла SAE 5 W 50	100

Применяемые масла:

- масло для поршневых компрессоров марки P-68, P-100, P-150

Использование автомобильных моторных синтетических масел допустимо, если кинематическая вязкость масла близка к рекомендованному компрессорному. Кин.вязкость P 100(Shell), при 40/100°C, мм²/с: 100/9.2

Наиболее близко к этому показателю можно считать синтетическое моторное

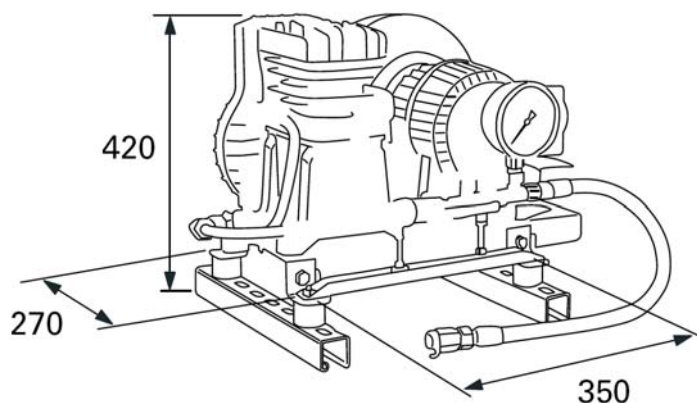
Shell Helix Ultra VX SAE 5W-30 ,с кинематической вязкостью при 40/100°C, мм²/с: 73.1/11.9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Тип 80
 Мощность kW 1.5
 Кол-во об./мин. 2800
 230V 50Hz 10A
 Класс IP44
 S1 cosφ 0.85



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



УСТАНОВКА КОМПРЕССОРА

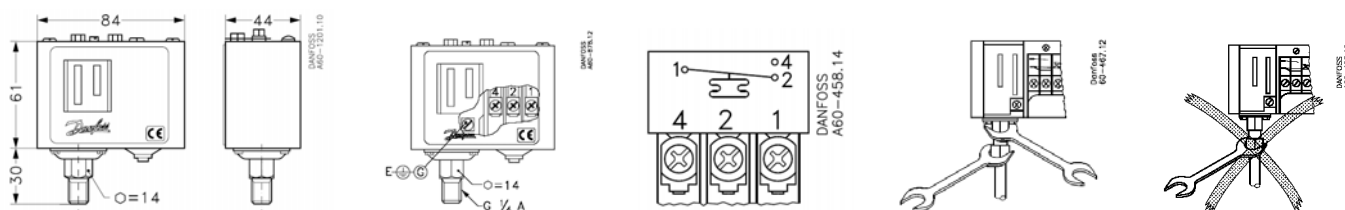
Освободите компрессор от упаковки, проверьте на предмет возможных повреждений при транспортировке и выполните следующие операции.

Поместите компрессор на ровной поверхности (макс. уклон не более 10°) в хорошо проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков и не имеющем взрывоопасных веществ.

При установке компрессора на наклонной поверхности убедитесь, что он прочно закреплен на поверхности. При монтаже компрессора на стеллаже или консоли, обеспечьте ее надлежащее крепление. Для обеспечения воздухообмена и должного охлаждения расстояние от компрессорной группы до любой стены не должно быть менее 100 см. При монтаже компрессоров на ресиверы рекомендуется установить четыре амортизатора колебаний.

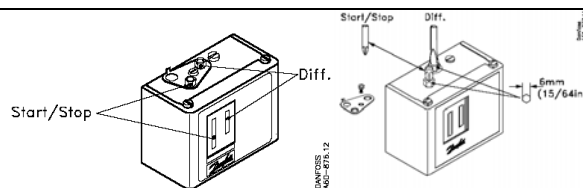
УСТАНОВКА ДАВЛЕНИЯ

В состав компрессора входит датчик давления фирмы Danfoss серии KP35.



Датчик имеет две шкалы регулирования
RANGE – установка рабочего давления. (Start/Stop)
 Предел от 0,2 до 7,5 бар
DIFF – установка дифференциала.
 Предел от 0,7 до 4 бар

Заводская настройка:
RANGE – 3.5 бар
DIFF – 0.7 бар



Для установки значений давления отличных от заводских, необходимо освободить регулировочные винты от стопорной пластины, произвести регулировку рабочего давления и дифференциала, после чего установить стопорную пластину на место.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Однофазные компрессоры оснащены шнуром питания и вилкой, имеющей кроме двух основных контактов, контакт заземления. Компрессор следует включать в сеть, оснащенную проводом заземления.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировать компрессор осторожно. Запрещается переворачивать компрессор, класть набок. Для подъема используйте крюк или тросы.

Во избежание заклинивания поршневого компрессора после транспортировки и монтажа перед включением обязательно проверьте уровень масла с помощью указателя уровня масла или через контрольное отверстие уровня масла.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМПРЕССОРОВ

Для обеспечения эффективной эксплуатации компрессоров при максимальном рабочем давлении температура в закрытом рабочем помещении не должна превышать +25°C.
рекомендуется использовать компрессор максимум на 70% за час работы при полной нагрузке

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ В КОНСТРУКЦИЮ ИЗДЕЛИЯ НЕОБХОДИМЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

Модель _____

№ _____

Дата отгрузки _____

Гарантийный срок _____

Подпись _____